

Gestión de Bodegas

Código Sence: 1238032702

MODALIDAD
A DISTANCIA



Visita Nuestra Web
www.EducarAcademy.cl

Módulo 1

Componentes De Un Centro De Distribución:
La Optimización. Logística Y Cadena De Suministro.
Análisis De Conceptos. Ventajas De Una Cadena De
Valor. Relaciones De Colaboración.

Objetivos

Identificar los Componentes de
un Centro de Distribución de
Acuerdo a sus Características



Módulo 2

Funciones De Ingreso De Productos:
Funciones Que Se Ejecutan Para El Ingreso De
Productos A Un Almacén. Función Básica.

Objetivos

Reconocer las Funciones Asociadas al
Ingreso de un Producto de una
Bodega de Acuerdo al Tipo de
Almacenamiento y de Provisión.



Módulo 3

Administración De Materiales: Introducción. Aspectos Generales De La Administración De Materiales. Funcionamiento De Administración De Materiales. Importancia En La Calidad De Las Compras. Perspectivas De Calidad. La Administración De Materiales En Diversas Industrias. La Administración De Materiales En La Manufactura. Proceso De La Administración De Bodega. Actividades De Planificación De Manufactura. Planificación Y Control De Entradas Y Salidas. Interrelación Proveedores. Bodega Y Producción. El Manejo De Materiales. Riesgos V De Un Manejo Ineficiente De Materiales. Beneficios Del Manejo De Materiales. Redes De Flujo De Materiales. - Almacenamiento De Mercancía:¿Qué Es Un Almacén De Bodega? Las Estructuras Y Distribución Del Almacenamiento. Preservación De Mercadería. Sistema De Ubicación, Localización O Posición De Mercaderías. Almacenamiento De Sustancias Peligrosas. Hoja De Datos De Seguridad. Clasificación General De Las Sustancias Peligrosas. Cliente Que Asiente O Permanece En Silencio. Sistema De Ubicación, Localización O Posición De Mercaderías. - Principales Características Del Aprovisionamiento Y Control:Concepto, Funciones Y Objetivo Del Aprovisionamiento. La Importancia De Una Buena Política De Aprovisionamiento. Funciones Del Almacén. Clasificación De Los Materiales. Pasos Para Conformar La Estructura De La Codificación. Código Interno. Códigos De Barra. Clases De Stock (Activo, Máximo) Que Es El Control De Stock. (Stock Activo, Minio, Máximo, De Seguridad, Óptimo, Cero) Producción Just In Time O Justo A Tiempo. Elementos Centrales Desperdicios (Redes De Trabajo Definida En La Fábrica, Tecnología De Grupo, Calidad De La Fuente, Producción Jit, Carga Uniforme De La Planta, Tiempos De Respuestas Minimizados) Principales Requisitos De La Implementación Jit, Jut En Los Servicios. El Programa Maestro Just In Time. Nivel De Servicio Y Stock De Seguridad.- Proceso De Despacho De Mercadería: El Despacho De Productos. Tecnologías Aplicadas Al Despacho De Productos. Descripción General Gsl. Voice Picking. Comparando Diferentes Métodos De Trabajo Área De Recepción De Materiales.

Objetivos

Acuerdo a los Procesos Internos Definidos



Módulo 4

Procesos de manipulación y movimientos de carga: ergonomía del cuerpo para la carga manual. Demandas de las tareas. Manipulación de mercaderías. Modelando un sistema de manipulación de productos. Pallet.

Objetivos

Emplear procedimientos de manipulación y movimientos de acuerdo a procedimientos establecidos.



Módulo 5

Picking y packing. Picking y packing.
Variables del picking

Objetivos

Utilizar procesos de picking y packing en la preparación de los productos de acuerdo a procedimientos establecidos.



Módulo 6

Proceso de inventario: tipos de inventario y su frecuencia. Emisión de informes de resultados. Aplicando del modelo abc y la regla de pareto en el control de los inventarios.

Objetivos

Aplicar procedimientos de control y manejo de inventarios de acuerdo a requerimientos de a empresa



Nuestros Contactos

Dirección

Avenida Manquehue Sur, 520, Oficina 205
Las Condes, Santiago

Email

contacto@educaracademy.cl

Teléfono Oficina

+56 26469 3263

Whatsapp

+569 8845 2205



Más
Información



Visita Nuestra Web
www.EducarAcademy.cl